

**CONCURSO ESPECIAL DE ACESSO AO ENSINO SUPERIOR PARA MAIORES DE 23 ANOS/DET/TESP**

Licenciatura em Finanças Empresariais

**Regime Diurno**

RESULTADOS DAS PROVAS DE AVALIAÇÃO DE CONHECIMENTOS

CANDIDATOS **ADMITIDOS** À PROVA DE ENTREVISTA

ANO LETIVO 2025/2026

Nº. de Processo	Nome do candidato	Resultado da Prova A - Português	Resultado da Prova B - Matemática
42	Rafael Baiao	8	7

ISCAL, 5 de junho de 2025

O Presidente do Júri

---